

PLAN METODYCZNY

Lekcja nr 8 Przedmiot: **Podstawy technologii maszyn** Dział programu.: **Obróbka skrawaniem** kl.II TMD Data

Temat: **Obróbka ręczno- maszynowa**

Cele ogólne: I. poznawcze: poznanie celu poszczególnych obróbek oraz narzędzi stosowanych w procesach skrawania

II. wychowawcze: - wdrażanie do systematycznej pracy
- właściwe posługiwanie się językiem technicznym

| CZEŚĆ LEKCJI-OGNIWA | CZYNNOŚCI UCZNIÓW | | CZYNNOŚCI NAUCZYCIELA | ŚRODKI DYDAKTYCZNE | OCENA SKUTECZNOŚCI |
|---------------------|--|---|-------------------------------------|---------------------------------------|--------------------|
| | DOCELOWE CELE LEKCJI | POŚREDNICZĄCE ZADANIA | | | |
| WSTĘPNA | Przypomina rodzaje obróbek oraz czym się one charakteryzują | Klasyfikuje poszczególne grupy obróbek | Aktywizuje Ocenia | | |
| GŁÓWNA | <ol style="list-style-type: none"> 1. Poznaje rodzaje obróbek ręczno – maszynowych oraz ich cele 2. Poznaje rodzaje narzędzi używanych w wymienionej obróbce | <ol style="list-style-type: none"> 1. Przyswaja gotową wiedzę 2. Poznaje proces technologiczny obróbki 3. Analizuje zastosowanie obróbki ręczno – maszynowej w motoryzacji | Objaśnia Eksponuje Aktywizuje | TABLICA KREDA PLANSZA MODELE | |
| KOŃCOWA | Zebranie i podsumowanie nabytych wiadomości | Wymienia rodzaje obróbek ręczno – maszynowych i narzędzia używane w tym celu | Koryguje Ocenia Podsumowuje | Jak wyżej | |
| PRACA DOMOWA | PODSTAWOWA | Zapoznać się z przebiegiem gwintowania ręcznego i narzędziami używanymi do tego celu | | | |
| | PONADPODSTAWOWA | Opisać budowę wiertła krętego, rozwiertaka i pogłębiacza | | | |
| OCENA LEKCJI | ZALETY | Lekcja przebiegała zgodnie z planem, słuchacze wykazali zainteresowanie lekcją | | | |
| | WADY | | | | |
| | WNIOSKI | Wskazać zastosowanie nabytych wiadomości w praktyce | | | |

Opracował: inż. Franciszek Wojtyczka